

6ème CHAMPIONNAT NATIONAL DE LA PÉTANQUE ASSOCIATIVE DES COLLECTIVITÉS TERRITORIALES

26, 27, 28 mai 2023

DEMANDE DE LICENCES DE PARTICIPATION (12 euros par participant)

Joindre obligatoirement une photo d'identité avec nom, prénom et date de naissance au verso pour chaque participant

Mettre une croix si adhérent ou préciser conjoint ou enfant

	NOM - Prénom	Date de naissance	Adhérent	Parenté	Adresse
ÉQUIPE N°1					
ÉQUIPE N°2					
ÉQUIPE N°3					
ÉQUIPE N°4					
ÉQUIPE N°5					
ÉQUIPE N°6					

Nombre d'équipes : X 36 € = €

Paiement à l'inscription par chèque libellé à l'ordre de : Amicale du personnel municipal de DAX